

2-Tank-Rapsölsysteme

Umrüster	Thomas Gruber KG Schweppermannstr. 36 84539 Ampfing Tel.: 086 36/5 02-0 Fax: 086 36/5 02-31 E-Mail: info@gruber-landtechnik.de Internet: www.gruber-landtechnik.de
Anzahl umgerüsteter Maschinen seit	ca. 200 Traktoren seit 2001, Teilnahme an deutschem «100-Traktoren-Programm»
Bereits umgerüstete Fabrikate und Typen	Verschiedene Traktormarken und Typen, Mähdrescher, Feldhäcksler, Lkw und Forstrückefahrzeuge (Case IH, Fendt, John Deere, Claas, Harvester usw.)
Geeignete Motoren	Vor- und Wirbelkammer, Pumpe-Leitung-Düse, CommonRail
Eignung Einspritzpumpen	Für alle Einspritzpumpen/-systeme geeignet
Umrüstung durch	Firmeneigener Monteur, Partnerbetriebe, Werkstatt des Endkunden
Zusatztank	Stahl, 20 bis 100 Liter, maßangefertigt für verschiedene Traktortypen
Motor-Garantie	Nein
ABE	Nein
Preis ohne MwSt.	2950 Euro ohne Montage
Bauteile des Umrüstsatzes	Kraftstoffpumpe, Wärmetauscher, Spezialfilter, Magnetventile, Kraftstoffleitungen, Kühlerschläuche, Zusatztank, elektronische Steuerung mit Bediendisplay
Besonderheiten des Umrüstsystems	Vorwärmen während des Warmlaufens des Motors, hochwertige Bauteile
Veränderungen am Motor- und Kraftstoffsystem	-Vorwärmen des Pflanzenöls, -Vorwärmen von Filtern, -Anpassen von Glühkerzen, -Leistungsquerschnitte verändert
Technik der Rapsölbehandlung	Wärmetauscher für Wasserkreislauf, -Rapsölfilter
Umschalten von Diesel auf Rapsöl	Automatisch, wenn -Kühlflüssigkeit (Motor) eine Betriebstemperatur über 65°C hat, -Pflanzenöl und Filter über 70°C, -Motordrehzahl über 1000 U/min
Zurückschalten von Rapsöl auf Diesel	Automatisch, wenn -bei längerem Leerlauf Motortemperatur unter 45°C, -Motoröltemperatur über 95°C
Besonderheiten bei der Wartung	Ölwechsel alle 200 Stunden
Erlaubte Kraftstoffe	Rapsöl nach DIN V 51605